

## چسب کاشت میلگرد ABABOND RA-500

ABABOND RA-500 یک چسب اپوکسی دو جزئی با کارایی بسیار بالا جهت کاشت میلگرد و انکر بولت داخل بتن است. نوع ویژه رزین و هاردنر استفاده شده در ساختار این چسب باعث می‌شود تا زمان کارپذیری آن حتی در دماهای زیاد، طولانی باشد. این چسب تحمل بارگذاری بسیار زیادی داشته و در انواع عملیات سنگین مهندسی قابل استفاده است.

### << خواص و اثرات

- ۱- چسبندگی بسیار زیاد به بتن و میلگرد
- ۲- امکان کاشت میلگرد در بتن‌های سبک
- ۳- زمان کارپذیری طولانی حتی در دمای زیاد
- ۴- محافظت از میلگرد و انکر بولت در برابر خوردگی و زنگ زدگی
- ۵- سخت شدن بدون تغییر حجم و ایجاد فشار بر روی بتن
- ۶- تحمل بارگذاری بسیار زیاد
- ۷- مقاومت شیمیایی عالی
- ۸- فاقد حلال و مواد آلی فرار
- ۹- اجرای سریع و آسان

### << موارد کاربرد

- ۱- کاشت میلگرد، انکر بولت و ...
- ۲- چسباندن مقاطع فلزی به بتن، سنگ، آجر و ...
- ۳- نصب و ثابت‌سازی قطعات

### << مقدار مصرف

Φ۳۲	Φ۲۸	Φ۲۵	Φ۲۰	Φ۱۶	Φ۱۴	Φ۱۲	Φ۱۰	Φ۸	قطر میلگرد Φ (mm)
۴۰	۳۶	۳۰	۲۶	۲۲	۲۰	۱۸	۱۴	۱۲	قطر سوراخ با دریل (mm)
۳۱۰	۲۸۰	۲۲۰	۱۸۵	۱۴۵	۱۳۵	۱۱۵	۱۰۰	۹۰	عمق سوراخ (mm)
۳۰۰	۲۷۰	۲۱۰	۱۸۰	۱۴۰	۱۳۰	۱۱۰	۹۵	۸۵	عمق اسمی کاشت میلگرد (mm)
۳۸۰	۳۴۰	۲۷۰	۲۳۰	۱۹۰	۱۸۰	۱۴۰	۱۳۰	۱۱۰	حداقل ضخامت بتن (mm)
۳	۴	۷	۹	۱۸	۲۲	۲۸	۵۵	۸۵	تعداد سوراخ‌های پر شده با هر کارتریج



تاییدیه صادرات به اتحادیه اروپا



ISO 9001:2008  
TUV NORD Iran PJS



مرکز ملی تایید صلاحیت ایران  
ISO / IEC 17025



استاندارد ملی ایران



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
تاییدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



پارک علم و فناوری  
البرز

## << آماده سازی سوراخ

پس از سوراخ کاری مطابق با اندازه‌های توصیه شده، ابتدا باید داخل سوراخ‌ها با فشار باد تمیز شود. سپس داخل سوراخ با استفاده از یک برس با قطری بزرگتر از قطر سوراخ، به‌طور کامل تمیز شده تا ذرات سست از بین بروند. مجدداً داخل سوراخ‌ها با فشار باد تمیز شود. از عدم وجود گرد و خاک، باقیمانده‌های سست، آب، یخ، چربی و سایر مواد آلوده کننده پیش از اجرا اطمینان حاصل فرمایید. عدم آماده‌سازی مناسب باعث کاهش ظرفیت بارگذاری خواهد شد.

توجه ۱: وجود آلودگی نظیر روغن در هوای فشرده باعث کاهش چسبندگی خواهد شد.

توجه ۲: جهت تمیز کاری سوراخ‌های عمودی به هیچ وجه از آب استفاده نشود.

توجه ۳: در زمان اجرای چسب کاشت باید داخل سوراخ‌ها خشک باشند.

## << روش اجرا

ABABOND RA-500 به صورت یک کارتریج دوقلو عرضه می‌شود. پیش از مصرف باید درپوش آن برداشته شده و میکسر استاتیک جایگزین آن گردد. سپس کاتریج باید داخل تفنگ دوقلوی متناسب با آن قرار گرفته و تزریق مواد با فشردن ماشه انجام شود. جهت حصول اطمینان از عدم ورود چسب مخلوط نشده به داخل سوراخ، پس از چند بار فشردن ماشه و خارج شدن قسمت ابتدایی مواد، تزریق به داخل سوراخ‌ها آغاز شود. تزریق چسب باید از انتهای سوراخ به طور یکنواخت انجام شود تا هوا داخل آن محبوس نگردد. در صورتی که طول میکسر استاتیک جهت تزریق به داخل سوراخ‌ها کافی نباشد، می‌توان با استفاده از یک شیلنگ نازک و اضافه نمودن آن به خروجی میکسر استاتیک به طول مورد نظر رسید. سوراخ باید تقریباً به اندازه دو سوم از طولش با چسب پر شود. میلگردها را پس از زنگ زدایی با روش‌های مکانیکی و پاک نمودن هرگونه چربی یا مواد آلاینده، در داخل سوراخ‌ها قرار داده و با چرخاندن از در تماس قرار گرفتن کامل سطوح میلگرد با چسب کاشت اطمینان حاصل فرمایید.

توجه: تازمانی که چسب کاشت به گیرش اولیه نرسیده، میلگرد را داخل سوراخ جابه‌جا نکنید.

## << مشخصات فیزیکی و شیمیایی

رنگ	صورتی
زمان گیرش اولیه (دقیقه)	۴۵
زمان خشک شدن کامل (روز)	۷
مقاومت فشاری [پس از ۷ روز] (N/mm <sup>2</sup> )	بیش از ۹۰
چسبندگی به بتن (N/mm <sup>2</sup> )	< ۳ (بیش از نیروی پیوستگی بتن)



تاییدیه صادرات به اتحادیه اروپا



ISO 9001:2008  
TUV NORD Iran P.J.S



مرکز ملی تایید صلاحیت ایران  
ISO / IEC 17025



استاندارد ملی ایران



موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
تاییدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



پارک علم و فناوری  
البرز

## << ملاحظات

مدت نگهداری	یک سال در بسته بندی اولیه
شرایط نگهداری	بسته بندی اولیه، دور از رطوبت و یخ زدگی و تابش مستقیم نور خورشید
بهترین دمای نگهداری	۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد
نوع بسته بندی	کارتریج دوقلوی ۶۰۰ میلی لیتری

## << حفاظت و ایمنی

این محصول آتش گیر است. باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود. در ظرف را بسته نگه دارید. محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه مناسب باشد. از تماس مستقیم و دائمی با پوست جلوگیری کنید. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. از تحریک مصدوم به تهوع خودداری نمایید. برای اطلاعات بیشتر بر گه اطلاعات ایمنی (MSDS) موجود می باشد. در صورت استفاده در محیط های سر بسته موارد ایمنی زیر را برای جلوگیری از آتش سوزی، انفجار و آسیب رسیدن به سلامتی رعایت نمایید:

- در هنگام اجرا و خشک شدن سطح به مقدار کافی از هوای تازه را به محیط وارد کنید.
- از ماسک و تجهیزات ضد انفجار استفاده کنید.
- هرگونه جرقه، جوشکاری، کشیدن سیگار و روشن کردن شعله در محیط اجرا ممنوع است.



تاییدیه صادرات به اتحادیه اروپا



ISO 9001:2008  
TUV NORD Iran P.J.S



مرکز ملی تایید صلاحیت ایران  
ISO / IEC 17025



استاندارد ملی ایران



موسسه استانداردها و تحقیقات صنعتی ایران  
تاییدیه صلاحیت آزمایشگاه همکار



پارک علم و فناوری  
البرز